



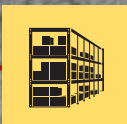
**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



DIE STÄRKE LIEGT IM INNERN

DER NEUE SCHUBMASTSTAPLER

WWW.HYSTER.EU





DER BESTE HYSTER® SCHUBMASTSTAPLER, DEN ES JE GAB

Innovativ und effizient: Der neue, starke Hyster® Schubmaststapler setzt neue Maßstäbe in der Lagertechnik

Der komplett runderneuerte Schubmaststapler ist eine hervorragende Stabilität, Manövrierfähigkeit und Steuerbarkeit gekennzeichnet, ermöglicht bessere Sichtverhältnisse und kann in größeren Höhen als bisher eingesetzt werden. Zudem ist er mit den Qualitätsmerkmalen ausgestattet, die einen Hyster® Stapler ausmachen: robust, intelligent, zuverlässig und effizient.

Ideal für jede Anwendung

Die neue Schubmaststaplerserie besteht aus sieben Modellen, die mit Tragfähigkeiten von 1,4 bis 2,5 Tonnen und in vier unterschiedlichen Chassislängen erhältlich sind. Darüber hinaus sind weitere Optionen verfügbar, so dass für jede Anwendung im Innenbereich alle Ansprüche individuell erfüllt werden können.

Robuste Bauweise

Der neue Hyster® Schubmaststapler wurde für die unterschiedlichsten Lagerumgebungen unserer Kunden konzipiert und in den anspruchsvollsten von ihnen getestet. Er verfügt über erweiterte und komplett runderneuerte Ausstattungsmerkmale und Funktionen für den Fahrer, damit er auch in den intensivsten Anwendungen bravours bestehen kann.

Durch die dreimodulige Bauweise des neuen Staplers ergeben sich neue Möglichkeiten für mehr Optionen und geringere Wiederbeschaffungskosten. Das Hubgerüst in komplett überarbeiteter Konstruktion für beste Sichtverhältnisse und beste Kontrolle seiner Klasse.

Langlebigkeit

Die Steuerungen und Motoren der nächsten Generation wurden so konzipiert und gefertigt, dass sie die hohen Ansprüche von Hyster® erfüllen.

Intelligentes Design

Zuverlässig und produktiv: Energieeffizienz mit langen Serviceintervallen.

Wendig und präzise: hohe Geschwindigkeiten bei der Fahr- (14 km/h) sowie Hub- (0,8 m/s) und Senkfunktion sowie herausragende Rundumsicht und Kontrolle.

DAS INNENLEBEN: SICHT AUS DER KABINE

„Die innovative Hubgerüstkonstruktion ermöglicht eine hervorragende Rundumsicht, wobei die optionale Laserpositionierhilfe für eine ausgezeichnete Kontrolle selbst in großer Höhe sorgt. Durch den leichten Einstieg und die ergonomische Bauweise lässt sich auch schwere Arbeit bequem meistern.“



Ideal für schwerste Einsätze

Bei der Entwicklung des neuen Schubmaststaplers wurde insbesondere auf eine angenehme, produktive Fahrerumgebung geachtet. So gelingt dank der ergonomisch konzipierten Kabine, den hervorragenden Sichtverhältnissen und der ausgezeichneten Manövrierfähigkeit jede Schwerstarbeit mit Leichtigkeit.

- Hochwertiger Touchscreen und Joystick sowie einstellbare Lenksäule
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse und Stabilität bei der Arbeit in großen Höhen dank der neuen Hubgerüstkonstruktion
- Auch bei Temperaturen bis -30 ° bleibt es in der Kühlhauskabine angenehm

WAS HYSTER® IM AUSSENBEREICH AUSZEICHNET, ÜBERNEHMEN WIR AUCH FÜR DEN INNENBEREICH...

- Für anspruchsvolle Aufgaben weltweit.
- Spitzenreiter bei Schwerlastanwendungen
- Intelligentes Design

DAS INNENLEBEN: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Mit seinen herausragenden Werten für Beschleunigung und Hubgeschwindigkeit in Kombination mit einer ausgezeichneten Resttragfähigkeit des Hubgerüsts in großer Höhe überzeugt der Hyster® Schubmaststapler durch eine beachtliche Leistungseffizienz.“





INNOVATION TRIFFT AUF FUNKTION

Für anspruchsvolle Aufgaben weltweit

Konstruiert und gefertigt wurde der neue Stapler in Europa, wo über 55.000 Mannstunden für Produktentwicklung und Tests investiert wurden, um die hohen Ansprüche von Hyster® zu erfüllen und das oberste Ziel zu erreichen: einen Schubmaststapler präsentieren, der voll Innovationen steckt, technisch höchst ausgereift und praktisch, langlebig und zuverlässig ist.



DAS INNENLEBEN: SICHT AUS DER KABINE

„Das Freisicht- Hubgerüst hilft, zuversichtlich in großen Höhen zu arbeiten und die Aufgaben schneller zu erledigen.“

Mastdesign und Bauweise

Bei der Konstruktion des neuen Hubgerüsts kam die computergestützte Finite-Elemente-Analyse (FEA) zum Einsatz, woraus zwei verschiedene Optionen – die Standard- und die Schwerlastausführung – entstanden sind. Beiden gemeinsam sind folgende außergewöhnliche Merkmale:

- Einzigartige Konstruktion des Hubgerüstprofils (zum Patent angemeldet)
- Ausgezeichnet Sichtverhältnisse durch eine geringere Profilgesamtbreite
- Resttragfähigkeit auch in großen Höhen

Auswahl aus einer Vielzahl von Hubhöhen für die Hubgerüste (von 4.650 mm bis 12.750 mm), mit denen sich alle erdenklichen Einsatzanforderungen erfüllen lassen.

Freie Sicht

Produktivität und Betriebssicherheit durch ausgezeichnete Rundumsicht und Vorbeisicht am Hubgerüst.

Hervorragende Stabilität

Die robuste Konstruktion des Hubgerüsts gewährleistet hohe Resttragfähigkeiten und ein stabiles Last-Handling über den gesamten Höhenbereich:

- verstärktes Vertrauen des Fahrers beim Transport von Lasten in der Höhe
- erhöhte Produktivität durch schnellere Ein- und Auslagerungszeiten
- verbessertes Verhältnis von h1:h3 – das Hubgerüst lässt sich auf eine größere Maximalhöhe ausfahren, gleichzeitig aber auch auf eine geringere Höhe einfahren; dies erleichtert Fahrten durch Türen und Lagertunnel



LÄNGERE BETRIEBSZEITEN, KÜRZERE AUSFALLZEITEN

Die Steuerung befindet sich unter dem Fahrer, so dass mehr Stauraum zur Verfügung steht, ein zusätzlicher Griff zum einfacheren Einsteigen angebracht und die Sicht auf die Gabeln verbessert werden konnte.

Bei den Hyster® Schubmaststaplern kommt eine Stapler-Hauptsteuerung (VCM – Vehicle Motor Manager) zum Einsatz, mit der die voll integrierte Steuerung von Antrieb, Lenkung und Hydraulikpumpenmotor (Steuerungen), Bremsen, Hydraulik, Steuerelementen, Anzeigen und sonstiger Bordelektronik gewährleistet wird. Die Motoren der neuesten Generation sorgen für die nötige Verlässlichkeit der Elektrik, für einen einfacheren Zugang und verbesserte Diagnosefunktionen, erleichtern aber auch die Fehlerbehebung gleich bei der ersten Reparatur. All dies geht mit einer höheren Produktivität und kürzeren Ausfallzeiten einher.

DUAL CANBUS (CONTROLLER AREA NETWORK)

Die VCM verwendet einen dualen CANbus, mit dem einerseits die Fehlerdiagnose beschleunigt und andererseits ermöglicht wird, dass der Stapler bei Schwierigkeiten in einen Modus wechselt, der die Rückkehr zur Basis zulässt.

- 1 Antriebsmotor-Steuerung
- 2 Hydraulikpumpenmotor-Steuerung
- 3 Stapler-Hauptsteuerung VCM (Vehicle Control Manager)
- 4 Lenkmotor-Steuerung

DAS INNENLEBEN: SICHT AUS DER KABINE

„VCM mit dualen CANbus steht für verbesserte Fehlerdiagnose und rasche, definitive Fehlerbehebung bei der ersten Reparatur und dadurch kürzere Ausfallzeiten.“



INTEGRIERTE EFFIZIENZ

Von der Lagertechnik wird mit immer größerem Nachdruck ein höheres Tempo, mehr Effizienz und eine bessere Wirtschaftlichkeit erwartet. So haben wir unsere Schubmaststapler optimiert, um diesen Herausforderungen gerecht zu werden, und sind schließlich zuverlässiger, flexibler und produktiver geworden.

SNELLERE ZYKLUSZEITEN

Hohe Leistung - schnellere Zykluszeiten

Eine nächste Generation Fahrmotor von Hyster® sorgt für eine starke Beschleunigung und eine höhere Fahrgeschwindigkeit von bis zu 14 km/h, während das neue Hubgerüst mit einer Hubgeschwindigkeit von 0,8 m/s bis in Höhen von 12,75 Metern überzeugt

Bessere Manövrierfähigkeit

Dank der Auswahl zwischen einer 180°- und 360°-Lenkung lässt sich der Hyster® Schubmaststapler auch in schmalen Gängen mit überraschender Leichtigkeit und Steuerbarkeit einsetzen:

- Standard: 180°
- Option 1: 180°/360°
- Option 2: 360°

ALLES UNTER KONTROLLE

Kontrollierter Lastenumschlag durch hervorragende Brems- und Stabilitätseigenschaften

- **Automatisches regeneratives Bremsen und Lastbremsen**
 - Automatisches Bremsen beim Fahrtrichtungswechsel
 - Verschleißfreies und selbstjustierendes Bremssystem: keine Bremsbeläge, Hydraulikölwechsel oder Schlauchführungen erforderlich
 - Einfache Zugänglichkeit
- **Regulierbare Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt**
 - Verbesserte Geradeausfahrt
 - Stabile Manövrierbarkeit bei Kurvenfahrt

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Schnellerer und effizienterer Betrieb – tolle neue Funktionen wie das Laserpositioniersystem machen den Unterschied.“



ECO-EL- UND HIP-LEISTUNGSMODI

Verringerung der Betriebskosten durch Aktivierung des Energie-Effizienzmodus und Senkung des Energieverbrauchs um bis zu 20 % ohne Reduzierung der Produktivität.

OPTIMALE BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Einheitlicher aktiver Betrieb durch zahlreiche anwählbare Funktionen

- **Höhenvorwahl (Option)**
 - Fahrerassistenz-Funktion für Arbeiten in größeren Hubhöhen
 - Höherer Lastenumschlag
 - Weniger Schäden an Lasten und Regalen
- **Zwei Anzeigen zur Auswahl**
 - Benutzerfreundliche und übersichtliche Anzeige
 - Alle relevanten Betriebsbedingungen werden auf dem Bildschirm angezeigt
 - Leichter Zugriff über Drucktasten und Schalter
 - Einfacher Anschluss des PC Service Tools durch den Service-Techniker
 - Auswahlmöglichkeit für reduzierte Geschwindigkeit („Kriechgang-Geschwindigkeit“)
 - Alle Modelle mit erstklassigen Farb-Touchscreens und verbesserter Technologie
 - Zukunftssicher: der erste Touchscreen eines Schubmaststaplers mit regelmäßigen Software-Upgrades

INNOVATION ALS FORTWÄHRENDER ANTRIEB

Verbessertes Betriebsverhalten durch innovative Funktionen.

- **Automatische Ausrichtung und Zentrierung der Gabeln**
 - Ausrichtung der Gabeln per Knopfdruck
 - Geringeres Risiko, die Last zu beschädigen oder zu verschütten
- **Höhenanzeige**
 - Laufende Höhenmessung ab Boden durch Hubhöhenanzeige auf dem Display
- **Optisches Laserpositioniersystem**
 - Optische Hilfe zur Positionierung der Gabeln in der Höhe
 - Anzeige einer 800 mm breiten Laserlinie
 - Leichtes Aufnehmen von Lasten in der Höhe

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: SICHT AUS DER KABINE HERAUS

„Die intuitive Steuerung und die verschiedenen Fahrerassistenzoptionen lassen sich ganz leicht bedienen.“



ANGENEHMES ARBEITEN SELBST BEI SCHWEREN UFGABEN

Steht einem Fahrer für seine Aufgaben ein Schubmaststapler zur Verfügung, der bequem, durch hervorragende Sichtverhältnisse gekennzeichnet und Arbeit-induzierte Ermüdung während einer harten Schicht Betrieb arbeitet, wird reduziert. Sowohl Aufmerksamkeit als auch Produktivität steigen, während die Anzahl der Fehler verringert.

Bei jedem Betriebseinsatz sind die Fahrer der Schlüssel zum Erfolg. Deshalb war es für uns wichtig, das Wohlbefinden und die Produktivität Ihrer Fahrer als Ausgangspunkt für unsere Entwicklungen zu neuen Schubmaststaplermodellen zu nehmen. Jedes einzelne Detail der von Fahrern zusammengetragenen Erfahrungen haben wir berücksichtigt und in die Konstruktion des neuen Hyster® Schubmaststaplers eingearbeitet.

ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE



Einziger Joystick

- Einfache, integrierte Steuerung
- Angenehme, ergonomische Kontur entspricht der natürlichen Form der Hand
- Maximale Grifffläche
- Branchenneuheit: Steuerung mit den Fingerspitzen (Minijoystick)

Armlehne/TouchPoint™-Minihebelmodul

- Hoher Bedienkomfort durch schräg angeordnete, ergonomisch geformte Armlehne
- Integrierte Minihebelsteuerung
- Integrierte Funktionssteuerungstasten



Praktische Fahrerkabine

- Nieder Trittstufe
- Müheloser Drei-Punkt-Einstieg durch leicht erreichbare Griffe
- Großzügiger Fuß- und Knieraum
- Neue Pedalanordnung mit größerem Abstand und erhöhtem seitlichen Freiraum

Robuste Lenksäule

- Direkt am Chassis montiert
- Robuster Schiebemechanismus (geprüft: hält einer Abwärtskraft von 250 kg stand)
- Säule ist ausfahrbar, um den Ein-/Ausstieg zu erleichtern und die Sitzposition des Fahrers zu optimieren

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Das robuste Äußere bildet mit dem Fahrerkomfort im Innern des Staplers eine perfekte Gesamtkomposition, bei der sich ein Anstieg der Fahrerproduktivität beobachten lässt.“



Ausgezeichnete Sicht

- Niedrige Trennwand ausgezeichnet die Rundumsicht
- Bessere Sicht durch und um das Hubgerüst
- Durchdachte Positionierung des Freihubzylinders
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse sorgen für eine Entlastung des Hals-, Kopf- und Schulterbereichs des Fahrers bei der Arbeit



PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: SICHT AUS DER KABINE

„Alles wurde mit Blick auf den Fahrer entwickelt.“



EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

Der neue Schubmaststapler ist nicht nur praktisch, sondern auch langlebig. Hochwertige Materialien in Kombination mit einfachen Wartungszugängen ermöglichen produktive Reparatur- und Wartungsarbeiten, so dass Ihre Ausfallzeiten minimiert werden und Ihre Produktivität nahezu durchgehend hohe Werte aufweist.

Innovative Technologien, deren Leistungsstärke optimal ausgeschöpft wird, werden gemeinsam eingesetzt, um die Effizienz jedes Staplers der Serie zu optimieren.

- Eine Drehflügeltür erleichtert den für die Wartung erforderlichen Zugang zu Motoren, Hydraulik und anderen Komponenten
- Dauergeschmierte Hubgerüstrollen
- Auf dem Hauptdisplay werden die meisten kritischen Statusinformationen von Komponenten und Fehlercodes angezeigt
- Nur ein Servicestecker für die Geräte-Diagnose
- Einfacher Anschluss des PC Service Tool über den Laptop des Service-Technikers
- Diagnoseschnittstelle am Standard- und am Premium-Display
- Doppeldraht-CANbus und -Steuerungen
 - Einfache Zugänglichkeit
 - Leichte Ermittlung möglicher Störungen an Komponenten oder am Kabelbaum
 - Höhere Erfolgsrate für die Fehlerbehebung bei der ersten Reparatur
- 100 % dichte Hydraulikanschlüsse als Schnellkupplungsausführung
- Hydrauliköl- und Filterwechsel nach 3.000 Stunden, Getriebeölwechsel nach 7.500 Stunden



PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Geringer Wartungsaufwand und einfache Wartungszugänge sorgen dafür, dass der Fuhrpark stets einsatzbereit ist.“



PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: SICHT AUS DER KABINE

„Unkomplizierte tägliche Kontrollen und klare Warnmeldungen zum Betriebszustand zentraler Komponenten.“





SENKUNG DER LEBENSZYKLUSKOSTEN

Viele Unternehmen sind einem steigenden finanziellen Druck ausgesetzt. Die Kosten für Anschaffung und Betrieb eines Schubmaststaplers sind erheblich. Daher muss jedes einzelne Detail, das für den Betrieb zu berücksichtigen ist, optimiert werden.

So haben wir in jedem Stadium des Entwicklungsprozesses mit unseren Kunden zusammengearbeitet: Wir haben uns mit Lagerverwaltern und Unternehmern beraten und so diejenigen Punkte ermittelt, die ihnen bei den verschiedenen Anwendungen wichtig sind. Von längeren Wartungsintervallen über langlebigere Komponenten bis hin zu Batteriemanagementsystemen – unsere neue Staplerserie erfüllt jede einzelne Ihrer individuellen Anforderungen.

EIN STAPLER FÜR JEDE ANWENDUNG

- Lebensmittelherzeugung
- Lebensmittel-, Getränke- und Non-Food-Einzelhandel
- Kühlhäuser
- Kontrakt-Logistik
- Großhandel
- Chemieindustrie
- Abholgroßhandelsmärkte
- Möbelhäuser
- Baumärkte
- Fertigung
- Ersatzteil-Zentrallager

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Geringe Betriebskosten über eine lange Lebensdauer und eine zukunftsichere Technologie machen im Endeffekt den Unterschied.“



NEUE HERSTELLERGARANTIE

Der Hyster® Schubmaststapler ist so konzipiert, dass er in Bezug auf Zuverlässigkeit, Sparsamkeit, Produktivität und Wirtschaftlichkeit die besten Werte erzielt. Für jeden neuen Schubmaststapler gilt standardmäßig eine Garantie von 24 Monaten (bis zu 4.000 Betriebsstunden). Optional ist auch eine erweiterte Garantie von 36 Monaten (bis zu 6.000 Betriebsstunden) möglich. Darin inbegriffen sind Reparatur und Ersatz aller Komponenten, sofern sie nicht von einem Unfall oder normalem Verschleiß betroffen sind.

ORIGINALTEILE

Mit unseren strengen Entwicklungs- und Teststandards stellen wir sicher, dass unsere Stapler ein Höchstmaß an Bedienung, Zuverlässigkeit und Leistung liefern. Durch unsere Originalteile bleiben Ihnen die Unversehrtheit und Zuverlässigkeit Ihres Staplers erhalten. Sollten Sie für Ihren Stapler doch einmal dringend ein Ersatzteil benötigen, können Sie sich darauf verlassen, dass wir 99 % der Teile vorrätig haben und Ihnen das Gewünschte umgehend zukommen lassen. Dazu greifen wir auf unser großes Händlernetz zurück, dessen Mitarbeiter alles daran setzen, dass sich Ihre Ausfallzeit auf ein Minimum beschränkt.

ERSTKLASSIGE QUALITÄT

Wir von Hyster® sind für höchst zufriedene Kunden bekannt, was wir insbesondere unserer erstklassigen Fertigung zu verdanken haben. Dadurch, dass wir in vorausschauender Weise die Belange jedes Kunden erkennen, konnten wir unseren Hyster® Schubmaststapler so auslegen, dass er über genau das richtige Maß an Leistung, Wert und Zuverlässigkeit verfügt. Mit dem Hyster® Prinzip „Qualität von Beginn an“ wird dies noch weiter unterstützt.

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: SICHT AUS DER KABINE

„Ich weiß, dass ich an diesem großartigen Stapler viele Jahre meine Freude haben werde.“



EIN STAPLER FÜR JEDE ANWENDUNG

Ähnlich wie Unternehmen, die so strukturiert sind, dass sie den Erwartungen ihrer Kunden entsprechen, wurden die Hyster® Schubmaststapler so optimiert, dass sie die Anforderungen bestimmter Anwendungen erfüllen. Durch die flexible Bauweise und die intelligente Technologie können wir den Stapler genau an ihren individuellen Bedarf anpassen. Da Sie aus einer Vielzahl von Optionen wählen können, müssen Sie keine Kompromisslösung für bestimmte technische Eigenschaften finden und können sich dennoch der Zufriedenheit Ihrer Kunden gewiss sein.

Optionen für das Chassis

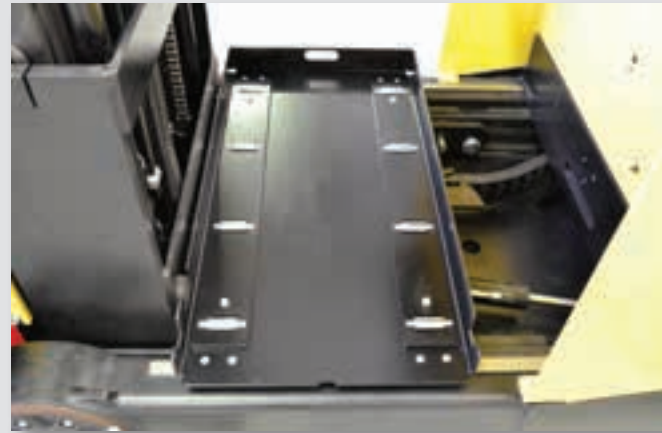
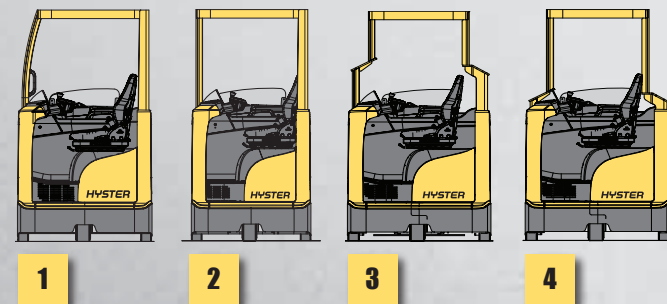
- Vier Formen
- Drei Größen
- Integrierte Kühlhausausstattung

Hubgerüste, Gabelträger

- Dreifach-Hubgerüste standardmäßig und Schwerlastausführung
- Fünf Optionen über einen Höhenbereich von 4,65 m bis 12,75 m
- Automatischer Seitenschieber für TouchPoint™ und Joystick
- Automatische Ausrichtung der Gabeln für TouchPoint™ und Joystick

Optionen für das Fahrerschutzdach

- 1 Kabine mit Standardbreite (1)**
- 2 Schmale Kabine (2; nur R1.6N)**
- 3 Modell für Einfahrregale (3; Breite: 900 mm, Höhe: 1.700 mm; auch für R1.6N)**
- 4 Modell für Einfahrregale (4; Breite: 900 mm, Höhe: 1.400 mm; auch für R1.6N)**



Optionen für das Fahrerschutzdach

- Lexan (erhöht Fahrerkabine um: +30 mm)
- Gitterschutz (Maschenweite: 15 mm; erhöht Fahrerkabine um: +20 mm)
- Metallgitter für Kühlhauskabine

Ausfahrbare Gabeln – Option für doppelte Tiefe

- Hydraulisch betätigtes Anbaugerät
- Verlängerte Gabelzinken zur Beladung von Regallagerplätzen mit doppelter Tiefe
- Erhöhung der Lagerkapazität um bis zu 30 % bei gleichzeitiger Beibehaltung der Flexibilität für weiteren Lagerverkehr im Gang

Optionale Gewichtsanzeige

- Misst und zeigt das Lastgewicht auf den Gabelzinken über eine Wägezelle an
- Genauigkeit: ±10 kg bei einem Mindestlastgewicht von 100 kg
- Messwerte im Display (im Standard- und im Premium-Display)
- Fahrer kann überprüfen, ob sich die Last innerhalb der Nenn- bzw. Resttragfähigkeit des Staplers befindet
- Gesteigerte Aufmerksamkeit und höheres Vertrauen des Fahrers, speziell beim Anheben schwerer Lasten in der Höhe

Optionale seitliche Batterieentnahme

- Seitliche Batterieentnahme (ein-/ausfahren)
- Verwendbar in Verbindung mit manuellen/elektrisch unterstützten Lösungen
- Ermöglicht schnellen Batteriewechsel

Optionale Kühlhauskabine

- Spezielle Kabinenausführung für den Einsatz in Kühlhäusern
- Erhältlich für Standard-Chassis-Ausführung und für schmale Chassis-Ausführungen
 - Erhöhter Fahrerkomfort in Kühlhäusern
 - Fahrer kann längere Zeit im Kühlhaus arbeiten
 - Kein Tragen lästiger Kühlhausbekleidung erforderlich
- Erhöhte Produktivität
- Integriertes angeschraubtes Bauteil (4 Schrauben)
- Verbesserte Rundumsicht
- Über eine entsprechende Anordnung von Entlüftungs- und Belüftungseinrichtungen wird an den Fenstern zur Tür und zum Hubgerüst hin, im Fußraum, an den Schultern und am Rücken des Fahrers warme Luft zugeführt
- Sichtfeld-Steuerkonsole für Heizung und Entfroster
- Materialoptionen für Fenster
 - Polycarbonat, beheizt
 - Polycarbonat, unbeheizt
 - Sicherheitsglas, beheizt
 - Sicherheitsglas, unbeheizt
- Zur Vergrößerung des Fußraums wird das Fahrerpräsenzpedal durch einen Fahrerpräsenzscharter im Sitz und eine Kabinentürverriegelung ersetzt
- Innenbeleuchtung mit automatischem Dimmer (Option?)
- In das Fahrerschutzdach integrierter Notausstieg
- Mindestbatteriekapazität: 560 Ah

Hinweis: Die Kühlhauskabine ist 16 mm höher als die Standardkabine und erhöht dadurch die Staplerlänge um 145 mm

Zusätzliche Optionen

- Dachschutz: Gitterschutz; erhöht h1 um 71 mm
- Arbeitsleuchten auf Fahrerseite und Mastseite
- Sprechanlage



PERSÖNLICHE EINDRÜCKE:
SICHT AUS DER KABINE
„Großartiges Fahrerlebnis.“

PERSÖNLICHE EINDRÜCKE: LEISTUNGSINDIKATOREN

„Ein Schubmaststapler, der sich an jede Lageranwendung individuell anpassen lässt.“

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.TM

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.